

哈尔滨理工大学研究生导师信息表

(2022 版)

注：根据招生宣传需要，此信息表将通过网站对外发布。

一、导师基本信息				
导师姓名	张慧萍	民 族	汉	
性 别	女	出生年月	1973.02.05	
移动电话	15776941580	办公电话	0451-86390592	
E-mail	zhping302@163.com	职 称	教授	
最后毕业学校、 学历、学位	哈尔滨理工大学，研究生，博士			
外聘兼职导师所 在单位		职 务		
校内导师所在学 院	机械动力工程学院	职 务	教师	
导师类别 (博导、硕导)	硕导	首次聘任时间	2010	
现属一级学科	机械工程	现属专业学位类别、领域	机械制造及其自动化	
主要研究方向	难加工材料切削加工、高速切削、绿色制造相关理论和应用			
学术荣誉(长江、 杰青、百千万、 省部级人才等称 号)	无			
参加何学术团 体、任何职务	黑龙江省刀具技术协会理事			
二、代表性成果(教学科研获奖、专利、鉴定、专著、教材等, 不超过 10 项)				
序 号	成果名称	获奖名称、等级及证书号, 专利授权号, 鉴定单位, 出版单位及书号等	时间	排名
1	《中文版 Auto CAD 2009 机 械制图技法精讲》	科学出版社	2009.03	1
2	《数控实训》	中国地质大学出版社	2015.03	2
3	一种适用于小体积金相试验 试件的打磨夹	ZL 2019 2 1078534.0	2020.10.16	1
4	一种低温微量润滑切削加工 气-油-液三相雾化喷头装置	ZL201821934822.7.	2019.07.12	1
5	一种适用于低温微量润滑可 转动低温喷射装置	ZL201821075873.9.	2019.04.05	1

6	低温微量润滑条件下铣削粗加工新型双刃可转位端面铣刀片	ZL201820667420.9	2019.01.18	1
---	----------------------------	------------------	------------	---

三、论文（以第一作者或通讯作者发表的代表性学术论文，不超过 10 篇）

序号	论文题目	期刊名称	检索类别	发表时间
1	Optimization of Technological Parameters and Application Conditions of CMQL in	INTEGRATED FERROELECTRICS	SCI	2021
	Tool Wear in High-Speed Turning Ultra-High Strength Steel Under Dry and CMQL Conditions	INTEGRATED FERROELECTRICS	SCI	2020
2	Simulation and Experiments on Cutting Forces and Cutting Temperature in High Speed Milling of 300M Steel under CMQL and Dry Conditions	International Journal of Precision Engineering and Manufacturing,	SCI	2018
3	Surface roughness and residual stresses of high speed turning 300M ultra high strength steel	Advances in Mechanical Engineering	SCI	2014
4	Research and development of superhard Cutting database	International Journal of Hybrid Information Technology	EI	2014
5	Study on chip breaking behavior of aluminum alloy in high speed	Journal of Harbin Institute of Technology	EI	2010

四、目前在研的科研项目（主持或主要参加的科研项目）

序号	项目名称	项目来源	起讫时间	经费(万元)	排名
1					
2					

五、培养研究生情况

已毕业硕士人数		17	已毕业博士人数		
在读学术学位硕士人数	2021 级	1	在读博士人数	2021 级	
	2020 级			2020 级	
	2019 级	1		2019 级	
在读专业学位硕士人数	2021 级			2018 级	
	2020 级	1		2017 级	
	2019 级			2016 级	