

哈尔滨理工大学研究生导师信息表

(2022 版)

注：根据招生宣传需要，此信息表将通过网站对外发布。

一、导师基本信息				
导师姓名	姜彦翠	民族	汉	
性别	女	出生年月	1984.02	
移动电话	13836037815	办公电话	0451-86390556	
E-mail	jiangyancui@hrbust.edu.cn	职 称	副教授	
最后毕业学校、 学历、学位	哈尔滨理工大学 博士学位			
外聘兼职导师所 在单位	无	职 务	无	
校内导师所在学 院	机械学院	职 务	无	
导师类别 (博导、硕导)	硕导	首次聘任时间	2019.07	
现属一级学科	机械工程	现属专业学位 类别、领域	车辆工程	
主要研究方向	汽车制造相关零部件加工过程动力学特性研究			
学术荣誉(长江、 杰青、百千万、 省部级人才等称 号)				
参加何学术团 体、任何职务				
二、代表性成果(教学科研获奖、专利、鉴定、专著、教材等,不超过10项)				
序号	成果名称	获奖名称、等级及证书号,专利授权号,鉴定单位,出版单位及书号等	时间	排名
1	一种预测模具型腔数控铣削中颤振的方法	专利授权号: CN108746795B	2020.2	1
2	航空航天薄壁类零件加工过程动力学分析及精度反演控制技术研究	省科技进步三等奖	2020.10	5
3				
4				
5				

6				
7				
8				
9				
10				

三、论文（以第一作者或通讯作者发表的代表性学术论文，不超过 10 篇）

序号	论文题目	期刊名称	检索类别	发表时间
1	考虑结合面和轴向力的主轴动力学特性	机械工程学报	EI	2015.7
2	汽车覆盖件用淬硬钢模具铣削加工的研究进展	机械工程学报	EI	2016.12
3	Finite element analysis of dynamic characteristics of the machine on	Materials Science Forum	EI	2014.7
4	汽车大型覆盖件淬硬钢模具切削加工技术	哈尔滨理工大学学报		2013.2
5	基于铣削稳定性的淬硬钢铣削加工工艺参数优化	大连交通大学学报		2016.5
6	淬硬钢模具铣削动力学和稳定性研究综述	哈尔滨理工大学学报		2020.2
7	基于主轴系统动力学的铣削稳定性建模与分析	工具技术		2019.7
8				
9				
10				

四、目前在研的科研项目（主持或主要参加的科研项目）

序号	项目名称	项目来源	起讫时间	经费(万元)	排名
1	汽车模具加工系统-铣削过程耦合动力学研究及工艺规划	国家自然科学基金青年项目	2017.1-2019.12	19	1/6
2	大型汽车模具加工位置相关机床动力学建模与铣削稳定性预测	黑龙江省普通高校青年创新	2017.1-2019.12	10	1/6
3	薄壁件加工过程非线性动态特性及表面形貌混沌特征研究	国家自然科学基金面上项目	2013.01-2016.12	80	4/7
4	低温微量润滑（CMQL）高速铣削 300M 超高强钢切削机理及工艺参数优化研究	国家自然科学基金面上项目	2016.1-2019.12	75.6	3/7
5	复杂型面拼接模具铣削过程动力学及加工误差反馈研究	国家自然科学基金面上项目	2017.1-2020.12	60	3/8
6	复杂型面拼接模具铣削过程振动特性与加工误差反馈研究	黑龙江省自然科学基金项目	2018.7-2021.7	6	3/7
7	叶轮五轴联动加工过程非线性动力学特性研究	黑龙江教育厅项目	2012.1-2014.12	1.5	2/6

五、培养研究生情况					
已毕业硕士人数		1	已毕业博士人数		
在读学术学位 硕士人数	2021 级	0	在读博士 人数	2021 级	
	2020 级	1		2020 级	
	2019 级			2019 级	
在读专业学位 硕士人数	2021 级	2		2018 级	
	2020 级	1		2017 级	
	2019 级	1		2016 级	